

ICS 61.080

分类号: Y17

备案号: 36703-2012

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4302--2012

工业用缝纫机 计算机控制加固缝缝纫机

**Industrial sewing machine
Computer controlled bar tacking sewing machine**

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会（SAC/TC152）归口。

本标准主要起草单位：常州市工业缝纫机有限公司、上海市缝纫机研究所、上海鲍麦克斯电子科技有限公司、北京大豪科技股份有限公司、上海贵衣缝纫设备有限公司、新通宇缝纫机股份有限公司、中捷缝纫机股份有限公司、国家缝纫机质量监督检验中心、宁波鄞工缝纫机有限公司。

本标准主要起草人：陆剑锋、何建峰、吴剑敏、徐蔚曾、钱毅、刘文琦、张辉、白瑞芳、吴基宏、任康。

工业用缝纫机 计算机控制加固缝缝纫机

1 范围

本标准规定了工业用缝纫机计算机控制加固缝缝纫机的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于缝制锁式线迹的工业用缝纫机计算机控制加固缝及花样缝缝纫机(以下简称“产品”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB 4208—2008 外壳防护等级(IP代码)

GB/T 4515—2008 线迹的分类和术语

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 5465.2—2008 电气设备用图形符号 第2部分:图形符号

GB/T 6836—2007 缝纫线

GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则

GB/T 12113—2003 接触电流和保护导体电流的测量方法

GB/T 17626.2—2006 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验

GB/T 17626.4—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

BB/T 0036—2006 缝纫机包装

QB/T 2034.1—2005 缝纫机术语 第1部分:基础术语

QB/T 1177—2007 工业缝纫机 噪声级的测试方法

QB/T 1178—2006 工业缝纫机 振动的测试方法

QB/T 1572—1992 缝纫机零件 电镀通用技术条件

QB/T 2251—1996 缝纫机型号编制规则

QB/T 2505—2000 缝纫机零件发照技术条件

QB/T 2528—2001 缝纫机涂装技术条件

ISO 10821: 2005 工业用缝纫机 缝纫机、缝纫单元和缝纫系统的安全要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

加固缝纫 bar tacking sewing

套结

在需加固处,针线、梭线交织,形成密集型的直形线缝和曲形线缝组合的缝纫。